Quartz HJT 525Wc

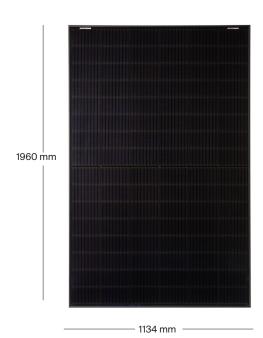
Technologie hétérojonction 108 demi-cellules • Bi-verre



Produisez plus, plus longtemps!

Innovant et performant, le Quartz HJT 525Wc allie robustesse et un design full black soigné et épuré.

La technologie hétérojonction, dans un panneau bi-verre, assure une production maximale en conditions réelles, sous fortes chaleurs ou par temps couvert. Accélérez la rentabilité de votre installation, le tout avec une longueur inférieure à 2m.



À ce jour, la technologie de panneau la plus avancée du marché



Un rendement exceptionnel et une production supérieure tout au long de la vie du produit

Avec son rendement module de 23,60%, et un taux de dégradation annuel de 0.29%, contre 0.4% pour un panneau N-Type, le 525 HJT assure une garantie de production supérieure pendant 30 ans.



Une meilleure production d'énergie, même lorsqu'il fait chaud

Avec un coefficient de température de -0.24%/°C contre -0.31%/°C pour un panneau N-type, le 525 HJT maintient des performances élevées même en cas de forte chaleur. Lors d'une journée d'été (30° température ambiante), le panneau hétérojonction produira 25% de plus qu'un panneau N-Type.



Une production maximale, même par temps couvert

Par temps couvert, les cellules hétéronjonction du Quartz HJT 525Wc génèrent plus d'énergie vs. un panneau N-Type. Votre installation maintient une performance supérieure, même par faible irradiance.



Des cellules souples sans micro-fissures...

Les cellules hétérojonction sont souples et ne sont donc pas sujettes aux risques de micro-fissures.



+ ...Protégées par du bi-verre

Encapsulées par deux couches de verre, en face avant et face arrière, elles sont parfaitement protégées de l'humidité, tout au long de la durée de vie du panneau.



L'énergie synchronisée

mylight150 conçoit et distribue des technologies d'autoconsommation solaire et de gestion intelligente de l'énergie, pour garantir l'équilibre parfait entre votre confort et votre budget.

RENDEMENT MODULE

23,60%

GARANTIE PRODUIT ET PERFORMANCE

30 ans



MYLN-210R-S108DSB

Caractéristiques mécaniques

Dimensions (L/I/H)	1960 x 1134 x 30 mm
Poids	27,1 kg
Nombre, dimensions et type de cellule	108 cellules hétérojonction
Verre avant/arrière	Verre double 2 mm
Cadre	Aluminium anodisé
Type de connecteur	MC4-Evo2
Boitier de raccordement	IP68
Câble de connexion	4.0 mm², 1250mm
Charge mécanique	Face avant 5400Pa / Face arrière 2400Pa

Configuration de l'emballage

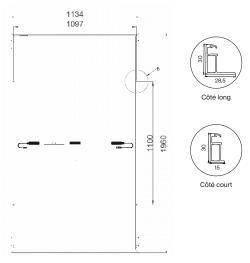
Modules par palette	36
Modules par camion	864

Caractéristiques électriques

MODÈLE	525 Wc	
	STC*	NOCT**
Puissance maximale P _{max} (W)	525	400
Tension de circuit ouvert $V_{\rm oc}(V)$	41.31	39.43
Courant de court-circuit $I_{\rm sc}(A)$	16.03	12.81
Tension à la puissance maximale $V_{\mbox{\tiny mp}}(V)$	34.71	33.13
Courant à la puissance maximale $I_{\rm mp}(A)$	15.14	12.10
Rendement module	23,6%	

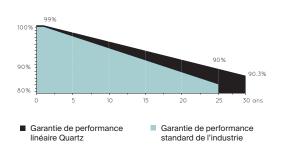
^{*}STC (Standard Test Conditions) : Irradiance 1000 W/m2, température de module 25°C; AM = 1,5. **NOCT (Normal Operative Condition Test) : AM = 1.5, Irradiance 800W/m², Température ambiante 20 \square , Vent : 1m/s.

Dimensions*



^{*}toutes les dimensions sont en mm

Garantie performance linéaire



Conditions d'utilisation

Tension maximale du système	1500V DC
Calibre des fusibles de série	30A
Tolérance de puissance (%)	+/-3
Pmax Coefficient de température	-0.24 %/°C
Pmax Coefficient de température V _∞ Coefficient de température	-0.24 %/℃ -0.22 %/°C
	0.2.7.6.0

Qualifications & certificats









Normes qualité







FTE-093-Fiche technique mylight150 Quartz 525Wc HTJ-V1





Particuliers 0800 710 226 09h00 - 18h00

